

Respuesta Rápida, Versátil y Económico

Una obstrucción de la cloaca. Una tubería de aguas pluviales rota. El tráfico ha sido desviado. Cuando usted necesita una respuesta rápida, recurra a Vactor 2103. Lo suficientemente potente para emprender prácticamente cualquier trabajo que una máquina grande es capaz de hacer, el camión 2103 es de tamaño mediano para reducir los costos operativos e incrementar la maniobrabilidad. Además, ha sido diseñado y fabricado de acuerdo con las mismas normas de precisión que los Vactor de tamaño grande.

1 Manguera Recolectora y Brazo Totalmente Hidráulico

Permite el movimiento sin esfuerzo hacia adentro y afuera, arriba y abajo e izquierda y derecha con rotación para facilitar el posicionamiento en los lugares difíciles de alcanzar. La potencia hidráulica de funcionamiento seguro elimina los ajustes y los problemas de mantenimiento tan comunes en los sistemas de ruedas dentadas y cadenas.



¿Quiénes dependen del Vactor 2103? Las municipalidades los incorporan a sus flotas de maquinaria como un vehículo de refuerzo y de respuesta rápida para casos de emergencia. Las comunidades pequeñas lo usan como una alternativa económica para el mantenimiento regular y en caso de problemas en la red de aguas pluviales. Los contratistas y las empresas de servicios públicos lo eligen por sus costos operativos bajos y gran versatilidad. Y, los conductores no necesitan una licencia de conducir comercial para manejar un 2103.

3 Bomba de Agua Hidráulica Conducida Directamente

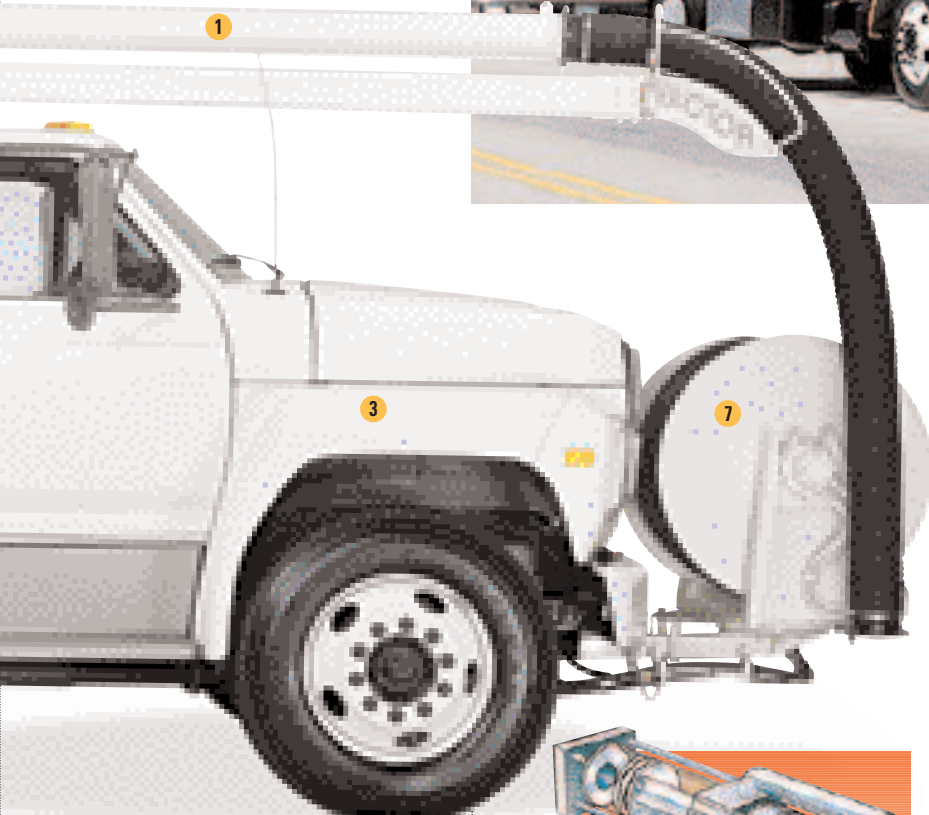
La bomba hidráulica es accionada directamente por el motor del camión a través de una caja de transferencia de alto rendimiento.

4 Contenedor de Residuos Fácil de Cargar y Rápido de Vaciar

De 2,7 m³ de capacidad con un diseño seguro y eficiente que protege al operador de la posible contaminación. Hecho de acero de 4,76 mm de espesor resistente a la corrosión y abrasión, con un ángulo de vaciado de 50°.

2 Aspiradora Poderosa con Desplazamiento Positivo

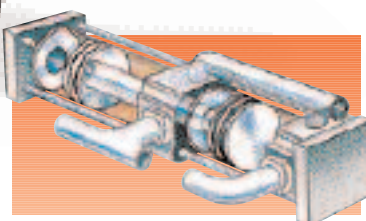
El compresor (soplante) volumétrico es del tipo impulsor rotativo accionado del chasis a través de una caja de transferencia extrafuerte. El impulsor sin correa elimina el patinaje y el mantenimiento intensivo de la línea de transmisión mientras intensifica el rendimiento y la seguridad. El volumen máximo de entrada es 210 pies³/min y un vacío es de 381 mm de mercurio.



5 Sistema de Filtración Pluriestápico del Compresor

El diseño exclusivo de Vactor proporciona una protección del compresor sin igual para asegurar óptima vida útil de servicio y productividad.

- a) Los orificios de ventilación maximizan la separación del material en el contenedor de residuos
- b) La válvula de cierre de bola de acero inoxidable impide el arrastre de impurezas líquidas
- c) El microchupador de malla fina extrae las partículas para proporcionar una protección excelente del compresor



6 Bomba de Agua Exclusiva Jet Rodder®

Específicamente diseñada para trabajos de limpieza de alcantarillas, la acción de *martillo neumático* abre paso en las obstrucciones y prácticamente friega la tubería para dejarla limpia. La bomba bombea un caudal máximo continuo a una presión de 2500 psi con el mínimo de desgaste. Excelente impulsor hidráulico sin correas con activación/desactivación instantánea desde el puesto del operador.

7 Carrete de Manguera de Montaje Delantero

El montaje delantero da al operador un puesto de trabajo seguro y eficiente. El carrete permite una rotación de 120° sobre un rodamiento extrafuerte con capacidad para una manguera de 152 m x 19 mm. Accionado hidráulicamente con los controles de velocidad y de marcha adelante/marcha atrás cómodamente ubicados en el carrete.

8 Tanques de Aluminio para Agua

De diseño no corrosivo, resistentes a la oxidación y el agrietamiento, respaldados por una garantía de 10 años. Su forma cilíndrica con separaciones incorpora gran resistencia y durabilidad.

Opciones Múltiples

Lavado del contenedor de residuos
Alarma de límite de carga del contenedor
Válvula mariposa en la puerta trasera
Sistema de desactivación de la bomba
Cierres hidráulicos de la puerta trasera
Alarma de bajo nivel de agua
Luz de advertencia de bajo nivel de agua
Filtro en Y en el llenado del tanque
Recirculación para clima frío
Contador de longitud de la manguera
Paquete de accesorios de alumbrado, paquetes de cintas

Requerimientos Mínimos del Chasis del Camión

Motor 190 hp a 2100 rpm

Eje Delantero 4091 kg (3864 kg, suspensión)**

Eje Trasero 7955 kg Rockwell

Distancia de Cabina al Eje 2743 mm

Distancia Entre Ejes 4623 mm

Distancia del Eje Trasero

al Extremo del Bastidor 1549 mm

Peso Bruto del Vehículo 11.818 kg

Transmisión FS-4205A Fuller o Allison MD 3050

Frenos Delanteros hidráulicos, traseros de disco
381 x 152 x 19 mm

Suspensión Trasera 7955 kg con 2045 kg aux.

**La máquina no requiere de licencia de conducción tipo comercial (CDL) debido al peso bruto del vehículo (GVWR). Consulte las especificaciones de la fábrica para más detalles.

Especificaciones del Sistema

Contenedor de Residuos

Contenedor redondo de 2,7 m³ de capacidad; de acero de 4,8 mm resistente a la corrosión y abrasión; puerta trasera de tamaño completo, bisagras en la parte superior equipado con sellos de neopreno reemplazables; ángulo máximo de vaciado de 50°; pestillos manuales; indicador de nivel de carga; manguera de desagüe del contenedor; válvula de cierre de bola de flotador en acero inoxidable; controles de vaciado.

Sistema de Vacío

Compresor (soplante) volumétrico rotativo de lóbulos; 2100 pies³/min y vacío de 381 mm de mercurio; accionado por motor del chasis e impulsado a través de la caja de transferencia de eje partido extrafuerte; silenciador del escape; microchupador de malla fina para protección.

Brazo y Manguera Recolectora

Funcionamiento en extremo delantero; todas las conexiones entre el contenedor de residuos y el brazo tienen sellos de encaje a presión autoajustables; diámetro interior de 152 mm en todas las mangueras y tubos; brazo hidráulico alargable de 1,2 m con una rotación de 120°; sistema de solenoide eléctrico sobre hidráulico; los controles de movimiento del brazo en el carrete de la manguera son por medio de un control colgante con interruptor de parada de emergencia; 6 m de tubo de succión y abrazaderas de retención de aluminio.

Manguera de Alta Presión Jet Rodder®

Manguera de 122 m x 19 mm; presión de operación de 3000 psi y presión de ruptura de 7250 psi; boquilla para arena de 15° y boquilla para aguas de alcantarillas de 30°; guía y cable para manguera.

Bomba de Agua de Alta Presión

Bomba de agua unipistón de efecto doble accionada hidráulicamente; bomba hidráulica impulsada por el motor del camión a través de la caja de transferencia extrafuerte; activación/desactivación por control delantero; capaz de bombear un caudal de 40 gpm a 2500 psi; capacidades independientes de caudal y presión a vacío pleno; puede funcionar en seco sin dañarse.

Tanques de Agua

Dos tanques cilíndricos de aluminio; 1893 L de capacidad; colocados en el larguero del bastidor para mejor distribución del peso y del centro de gravedad; punto único de llenado al lado del bordillo equipado con dispositivo antisifonaje; indicador visual del nivel de agua; garantía de 10 años contra corrosión o agrietamiento.

Carrete de Manguera de Montaje Delantero

El conjunto del carrete montado en un armazón independiente fijado al bastidor del camión; construcción de acero entallado sin tirantes; rotación de 120° sobre rodamientos extrafuertes; capacidad para manguera de 152 m x 19 mm; motor hidráulico con controles de velocidad y marcha adelante/marcha atrás; juntas giratorias ajustables con sellos reemplazables en la línea de entrada; todos los controles de operación ubicados en el carrete.

Pistola Manual para Limpiar Registros

Bomba de agua de alta presión con válvula de alivio para suministrar 20 gpm a 600 psi para la limpieza de registros o cámaras de inspección; manguera reforzada con alambre de 7,6 m x 13 mm; acoplador de conexión rápida; instalada en la mitad del vehículo; patrón de flujo variable, de una neblina fina a un chorro constante.

Sistema Eléctrico e Hidráulico

Todas las conexiones selladas; depósito hidráulico de 132,5 L, modular, accesible y desmontable.

Montaje y Pintura

Montaje de subbastidor en chasis aprobado; superficies totalmente metálicas granalladas; imprimadas con pintura de imprimación de gran densidad; vehículo pintado en módulos, lo que evita que la pintura cubra la manguera, adaptadores, cables eléctricos y conexiones.

Garantía

La Serie 2103 de Vactor tiene una garantía contra defectos de materiales o mano de obra por un período de 12 meses desde la fecha de entrega al comprador original; garantía de 5 años para el contenedor de residuos y garantía de 10 años para los tanques de agua. Se ofrece como opción paquetes de extensión de la garantía. Para información completa sobre la garantía, consulte con el concesionario Vactor de su localidad.

Su Distribuidor Local de Vactor es:

1. Retención de marcha alta requerida
2. Freno de estacionamiento del eje trasero requerido
3. Frenos neumáticos opcionales, pero podría requerir licencia de conducción tipo comercial (CDL).



Vactor Manufacturing, Inc.
Subsidiaria de Federal Signal Corporation
1621 South Illinois Street
Streator, Illinois, U.S.A. 61364
(815) 672-3171 Teléfono
(815) 672-2779 Fax